

## PRÍSPEVOK K TECHNOLÓGII VÝPALU LINEÁRNEJ KERAMIKY

*Zdeněk Farkaš*

Napriek tomu, že keramika predstavuje najpočetnejšiu zložku nálezov z neolitu, zatiaľ bola na Slovensku venovaná iba nepatrňa pozornosť exaktnému skúmaniu technologických postupov jej výroby (Šiška 1980, s.26). Čiastočne lepšia situácia je v Čechách a na Morave, kde bádatelia hľadajúci nové možnosti riešenia klasických archeologických problémov, ako je otázka proveniencie predpokladaných importov (vzťah medzi vypichovanou (VK) a lengyelskou kultúrou), nadviazali spoluprácu s Výzkumným ústavom keramiky v Karlových Varoch (Bareš-Lička 1976, s. 137 a n.; Lička-Bareš 1979, s. 69 a n.), ktorá napokon viedla k hlbšiemu záujmu o technológiu výroby neolitickej keramiky (Bareš-Lička-Růžičková 1981, s. 137 a n.; 1982, s. 121 a n.). Získané poznatky sa napokon v praxi overovali metódou archeologického experimentu (Bareš-Lička-Růžičková 1982, s. 181 a n.; Kovárník 1982, 103 a n.; 1983-84, s. 151 a n.).

Záujem o poznanie spôsobu vypáľovania niektorých druhov keramiky z mladšej doby kamennnej na juhozápadnom Slovensku vzbudil obsah objektu kotlovitého tvaru z obdobia staršej lineárnej keramiky (LnK), odkrytého v katastri obce Bernolákovo, okr. Bratislava vidiek (Farkaš 1987, s. 42). Z jeho výplne sa podarilo vyzdvihnuť 1588 črepov. Z ďalších 48 zlomkov sa zrekonštruovali 4 nádoby. Keramika z Bernolákova sa opticky i konzistenciou výrazne odlišovala od keramiky z obdobia mladšej LnK a želiezovskej skupiny, známej z blízkeho okolia. Časť zlomkov nádob bola na prvý pohľad nedostatočne vypálená (mäkký a nekompaktný materiál, odlupovanie sa jednotlivých vrstiev z črepov pri vyberaní z vlhkého prostredia). Okrem toho sa v inak jednoliatej sýtočiernej výplni objektu miestami objavovali pomerne tenké vrstvičky svetlejšej hliny, ktoré na podklade pásiakového uška vystupujúceho z jednej z nich, možno najskôr interpretovať ako zvyšky nevypálených nádob (nálezová správa uložená v dokumentácii AM SNM pod číslom 27/91).

Ako porovnávací materiál poslúžili vzorky keramiky a mazanice z dvoch bohatých objektov mladšej LnK a želiezovskej skupiny z Bratislavu - Mlynskej doliny. Obj. 95/86 mal nepravidelný tvar s viacerými lalokovitými výbežkami a kruhovým zahĺbením v severovýchodnej časti (zásobiá jama ?). Popri keramike mladšej LnK a želiezovskej skupiny obsahoval aj črep z nádoby bukovohorskej kultúry. Obj. 102/86 pozostával z komplexu viacerých jám s početným keramickým materiálom (nálezová správa uložená v dokumentácii AM SNM).

Fyzikálne merania vybraných zástupcov jednotlivých skupín keramiky realizovali pracovníci Katedry jadrovej fyziky a techniky Elektrotechnickej fakulty Slovenskej technickej univerzity v Bratislave, pod vedením prof. ing. J. Lipku, DrSc. (Lipka a kol. 1990 a). Pri zistení prostredia (redukčné, oxidačné) a stupňa vypálenia vzorky bola použitá metóda Mössbauerovej spektroskopie, ktorú sa už v minulosti podarilo úspešne

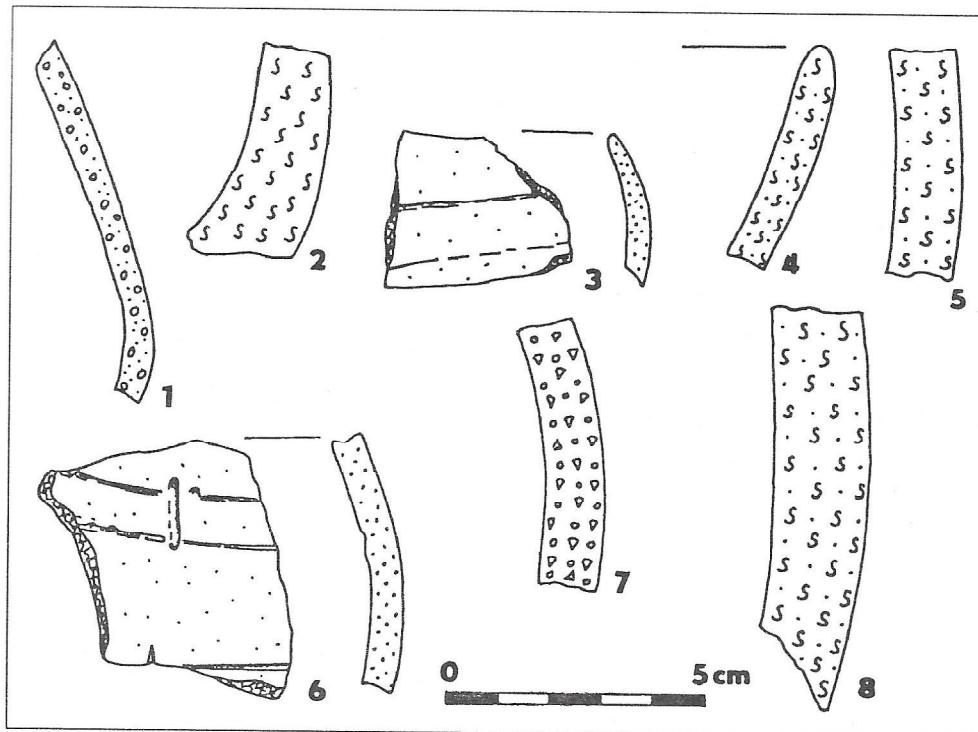
aplikovať pri skúmaní archeologického materiálu (Eissa-Sallam-Keszthelyi 1973, s. 749; Bouchez a kol. 1974, s. 541; Janot-Delcroix 1974, s. 557; Kostikas a kol. 1974, s. 537; Grancedo-Gracia-Hernandez 1980, s. 401; Sitek-Hucl-Březina 1980, s. 403; Lipka a kol. 1990 b, s. 2257 a n. a ďalší).

Kritériom na vytvorenie skupín, z ktorých sa vybrali vzorky na analýzu, bola hrúbka, kvalita, tvrdosť, sfarbenie a prítomnosť prímesí v hmote keramiky a napokon aj výzdoba. Z oboch objektov v Bratislave - Mlynskej doline boli poskytnuté na posúdenie tiež vzorky mazanice.

#### Opis vzoriek:

1. Črep z tela dvojkónickej nádoby, materiál plavený s drobnou prímesou piesku, kompaktný, povrch hladený až leštený, z vonkajšej strany sivohnedý, z vnútorej okrovej farby, lom sivohnedý, tvrdosť normálna (podľa Podhorský a kol. 1977, s. 131). Rozmery: 6,9 x 5,8 cm, hr. 0,65 cm. Bernolákovo - obj. 1/86 (obr. 1:1 - grafický kód podľa Pavlú-Zápotocká 1983, s. 290).
2. Črep z tela hrubostennej nádoby, materiál bahnity s organickou prímesou, z vnútorej strany sa črep šupinovite rozpadá, povrch z vonkajšej i vnútorej strany okrový, lom sivočierny, mäkký. Rozmery: 3,7 x 3,8 cm, hr. 1,6 cm. Bernolákovo - obj. 1/86 (obr. 1:2).
3. Črep okrajový z guľovitej nádoby zdobenej pod ústím dvojicou rovnobežných rytých linií, materiál plavený - jemný, hladený až leštený povrch aj lom sivočiernej farby, normálne tvrdý až tvrdý. Rozmery: 2,9 x 3,6 cm, hr. 0,45 cm. Bratislava - Mlynská dolina - obj. 95/86 (obr. 1:3).
4. Črep okrajový z misovitej nádoby, materiál plavený s organickou prímesou, vonkajší povrch hnedočervený, vnútorný tehlovej farby, stred lomu sivý, normálne tvrdý až tvrdý. Rozmery: 3,9 x 6 cm, hr. 1 cm. Bratislava - Mlynská dolina - obj. 95/86 (obr. 1:4).
5. Mazanica z hliny so silnou organickou prímesou, povrch aj lom svetlej tehlovej farby, mäkká. Rozmery: 5,9 x 2,6 x 3 cm. Bratislava - Mlynská dolina - obj. 95/86.
6. Mazanica z piesčitej hliny s nepatrnej organickou prímesou, zarovnaný a druhotne rozpraskaný povrch sivočierny, vnútro svetlej tehlovočervenej farby, povrch normálne tvrdý, vnútro veľmi mäkké. Rozmery: 3,9 x 3 x 2,9 cm. Bratislava - Mlynská dolina - obj. 95/86.
7. Črep z tela nádoby z hliny s organickou prímesou, vonkajší povrch okrový, vnútorný sivý, lom čierny, normálne tvrdý až tvrdý. Rozmery: 4,2 x 3,9 cm, hr. 1,2 cm. Bratislava - Mlynská dolina - obj. 95/86 (obr. 1:5).
8. Črep z tela nádoby zdobený dvojicami rovnobežných rytých linií preťatých zvislými vrypmi, materiál jemný. Hladený povrch, vnútorná stena i lom sivej farby, normálne tvrdý až tvrdý. Rozmery: 4,9 x 3,9 cm, hr. 0,7 cm. Bratislava - Mlynská dolina - obj. 102/86 (obr. 1:6).
9. Črep z tela nádoby z hliny s prímesou kamienkov a organického materiálu, povrch aj lom hnedočervený, normálne tvrdý. Rozmery: 6,4 x 4,9 cm, hr. 1,2 cm. Bratislava - Mlynská dolina - obj. 102/86 (obr. 1:7).
10. Mazanica so stopami po otlačkoch dreva z piesčitej hliny s organickou prímesou, povrch aj lom svetlej tehlovej farby, veľmi mäkká. Rozmery: 4,8 x 1,2 x 2,3 cm. Bratislava - Mlynská dolina - obj. 102/86.
11. Črep z tela hrubostennej nádoby so zdrsneným povrchom, zhodený s materiálu s organickou prímesou a ojedinelými kamienkami. Vonkajší povrch sivochnedý, vnútorný sivohnedý, lom čierny, normálne tvrdý až tvrdý. Rozmery: 7 x 7,2 cm, hr. 1,9 cm. Bratislava - Mlynská dolina - obj. 102/86 (obr. 1:8).

Vzhľadom na malý počet publikovaných porovnatelných údajov priniesla aplikácia Mössbauerovej spektroskopie pri skúmaní keramického materiálu z obdobia LNK niekol'ko zaujímavých poznaťkov (tab. 1 a 2). Niektoré z nich si však vyžiadajú overenie a doplnenie pomocou ďalších exaktných metód. Patrí sem predovšetkým poznanie, že ako pomerne tenkostenná a kompaktná keramika staršej LNK z Bernolákova, tak aj hrubostenná s očividne menej kvalitným črepom, boli vypaľované, či lepšie povedané iba dosúšané v oxidačnom prostredí pri relatívne veľmi nízkej teplote okolo 200 °C (tab. 2). Takáto teplota stačí len na odstránenie hlinou adsorbovanej vody (Kovárník 1982, s. 104), pričom iba začínajú prebiehať oxidačné pochody, pri ktorých vyhorieva organická hmota z prímesí (Bareš-Lička-Růžičková 1981, s. 159 a 181). Ak výsledky meraní zodpovedajú pôvodnej skutočnosti (Bareš-Lička-Růžičková 1981, s. 211), potom treba uvažovať o mimotermických technológiách spevňovania časti keramiky z obdobia staršej LNK. Ich súčasťou mohla byť aplikácia rôznych materiálov, či už priamo do hrnčiarskej hliny alebo sekundárne napúšťanie či potieranie povrchu už hotových nádob (Bareš-Lič-



Obr. 1. Vzorky LnK skúmané Mössbauerovou spektroskopiou.  
 1-2 - Bernolákovo (1-vz. 1B, 2-vz. 2B-1 a 2B-2), 3-8 - Bratislava - Mlynská dolina  
 (3-vz. 3MD, 4-vz. 4MD, 5-vz. 7MD, 6-vz. 8MD, 7-vz. 9MD, 8-vz. 11MD-1 a 11MD-2).

ka-Růžičková 1981, s. 140). Z etnologických prameňov je známe, že ako pojivo mohol slúžiť napr. prášok z niektorých druhov mušlí (Morgan 1954, s. 52).

Podľa O. Šujanovej pridávali v Zemplínskych Kopčanoch, okr. Michalovce (skupina Raškovce) do veľmi jemnej keramickej hmoty mliečny kazeín. Okrem neho mala hrnciarska hlina vysoký podiel ilitických látok, premiešaných zlúčeninami kremíka a organického uhlíka, pravdepodobne z machov a rias. Nádoby vymodelované z takejto hmoty potom vypaľovali či skôr dosúšali pri veľmi nízkej teplote (Šiška 1980, s. 26; 1989, s. 144). Pravda, tento zaujímavý poznatok O. Šujanovej jednoznačne neakceptujú všetci bádateľia. M. Bareš s M. Ličkom a M. Růžičkovou (1981, s. 140) odmietajú predpoklad o spevňovaní stien keramiky kazeínovým "lepidlom" a pripisujú ho chybe v použitých metódoch. Podľa nich keramiku z Kopčian vypálili pri teplote medzi 600 až 700 °C, tak ako väčšinu neolitickej nádobe v stredoeurópskom prostredí. Stopky živočísných bielkovín sa však zistili aj na keramike z mladšej doby kamennej z maďarského Potisia (z bielka alebo krvi), kde boli azda súčasťou farbiva (Korek 1977, s. 49).

Na význam kvality hliny a jej spracovania poukazujú aj dva fragmenty z Bratislavu - Mlynskej doliny, pochádzajúce z normálne tvrdej až tvrdej (Podborský a kol. 1977, s. 131), tzv. "stolovej" keramiky (vzorka č. 3 a 8, obr. 1:3 a 6). Obidve nádoby z veľmi jemnej a kompaktnej masy bez makroskopicky zistiteľných prímesí boli vypálené v redukčnom prostredí, pri teplote 350, resp. 200 až 300 °C. S podobnou charakteristikou sa stretávame aj pri vzorke č. 6 - mazanici, kde jej pôvodný homogénny a vyhladený povrch s normálnou pevnosťou sa vypálil pri teplote 200 - 300 °C, zatiaľ čo vnútorná, silno

Tab. 1. Výsledky meraní vzoriek LnK keramiky z Bernolákova a Bratislavu - Mlynskej doliny pomocou Mössbauerovej spektroskopie (podľa Lipka a kol. 1990 a, s. 13).

| vzorka | č.sp. | $\alpha$ (Fe <sup>3+</sup> ) |      |      | $\alpha$ (Fe <sup>2+</sup> ) |      |      | Fe <sup>2+</sup><br>Fe <sup>3+</sup> | H <sub>1</sub>   |      | H <sub>2</sub>   |   | obr<br>č.1 |
|--------|-------|------------------------------|------|------|------------------------------|------|------|--------------------------------------|------------------|------|------------------|---|------------|
|        |       | QS                           | IS   | %    | QS                           | IS   | %    |                                      | H <sub>α,r</sub> | %    | H <sub>α,r</sub> | % |            |
| 1B     | i 643 | 0,94                         | 0,28 | 76,1 | 2,22                         | 1,03 | 23,9 | 0,31                                 |                  |      |                  |   | 1          |
| 2B-1   | i 645 | 0,86                         | 0,25 | 81,1 | 2,26                         | 1,08 | 8,0  | 0,09                                 | 47,37            | 10,9 |                  |   | 2          |
| 2B-2   | i 646 | 0,86                         | 0,25 | 84,7 | 2,26                         | 1,08 | 0,3  | 0,04                                 | 47,37            | 15,0 |                  |   | 2          |
| 3MD    | i 647 | 1,02                         | 0,27 | 47,5 | 2,31                         | 1,01 | 52,5 | 1,11                                 |                  |      |                  |   | 3          |
| 4MD    | i 648 | 0,91                         | 0,28 | 68,3 | 3,71                         | 1,15 | 3,7  | 0,05                                 | 48,77            | 28,0 |                  |   | 4          |
| 5MD    | i 649 | 1,11                         | 0,27 | 69,1 | 2,72                         | 1,06 | 10,7 | 0,15                                 | 49,35            | 20,2 |                  |   |            |
| 6MD-1  | i 651 | 0,77                         | 0,26 | 41,4 | 2,18                         | 0,99 | 31,6 | 0,76                                 | 47,36            | 27,0 |                  |   |            |
| 6MD-2  | i 652 | 0,93                         | 0,25 | 76,6 | 3,64                         | 1,16 | 4,5  | 0,06                                 | 50,99            | 18,9 |                  |   |            |
| 7MD    | i 653 | 1,03                         | 0,28 | 62,5 | 2,76                         | 0,83 | 6,8  | 0,11                                 | 49,04            | 30,7 |                  |   | 5          |
| 8MD    | i 654 | 0,74                         | 0,29 | 59,0 | 2,34                         | 1,00 | 41,0 | 0,69                                 |                  |      |                  |   | 6          |
| 9MD    | i 657 | 0,89                         | 0,26 | 79,6 | 3,64                         | 1,16 | 1,1  | 0,01                                 | 48,46            | 19,3 |                  |   | 7          |
| 10MD   | i 659 | 1,03                         | 0,27 | 70,6 | 3,55                         | 1,19 | 5,7  | 0,08                                 | 50,16            | 23,7 |                  |   |            |
| 11MD-1 | i 662 | 1,09                         | 0,25 | 74,3 | 2,34                         | 1,04 | 12,5 | 0,17                                 | 47,37            | 13,2 |                  |   | 8          |
| 11MD-2 | i 664 | 0,96                         | 0,26 | 66,7 | 2,23                         | 1,02 | 33,3 | 0,50                                 |                  |      |                  |   | 8          |

pórovitá časť pravdepodobne neintencionálne prešla v oxidačnom prostredí teplotou až 700 °C. Napriek tomu možno jej hmotu klasifikovať ako veľmi mäkkú. Úprava a redukčné prostredie, v ktorom stvrdla povrchová vrstva vzorky č. 6 dokladá jej pôvodnú orientáciu do uzavretého priestoru s obmedzeným prístupom vzduchu, kde azda ani neprišla do priameho kontaktu s ohňom. Zrejme nebola súčasťou bežnej pece, a ani výmazom steny domu, ako vzorky č. 5 a 10. Tie majú zhruba rovnakú farbu i tvrdosť ako vnútorná strana vzorky č. 6 a jednorazovo prešli teplotou 700 - 800, resp. 400 - 500 °C. Pomerne vysoký stupeň ich vypálenia zrejme súvisí s dostačkom paliva a volným prístupom kyslíka pri požiare, zatiaľ čo malá tvrdosť zodpovedá technologickým postupom prípravy hliny na omietky.

Z výrazného rozdielu teplôt nepriamo úmerných pevnosti výpalku, vyplýva aplikácia špeciálnych technológií pri zhotovovaní jemnej, tmavosivej keramiky LnK a želiezovskej skupiny v Bratislave - Mlynskej doline. Ich súčasťou zrejme bola zvláštna úprava hrnčiarskej hliny (až ďalšie rozbory ukážu aká) a vypáľovanie pri nízkej teplote bez prístupu vzduchu. Okrem samostatných, na tento účel prispôsobených zariadení (vzorka č. 6), sa azda takáto keramika vypáľovala spolu s väčšími hrubostennými tvarmi, ktoré ju prekrývali. Na vypáľovanie časti tzv. kuchynskej keramiky v polohe hore dnom okrem etnologickej analógií poukazuje vzorka č. 11, kde charakteristika vonkajšej steny zodpovedá vypáleniu v oxidačnom prostredí pri teplote okolo 600 °C, zatiaľ čo vnútornej v oxidačno-redukčnom pri teplote 300 °C. Nemožno však vylúčiť, že vyššou teplotou prešiel vonkajší povrch až druhotne.

Ostatné vzorky, č. 4, 7 a 9 farbou povrchu zodpovedajú aj spektroskopicky zistenému vypáľovaniu za plného prístupu vzduchu pri teplote 600 až 800 °C, ktorá už podstatne prekračuje bod 550 °C, keď vrcholí proces dehydroxilácie ílovitých minerálov (Bareš-Lička-Růžičková 1981, s. 159). Teploty vypálenia zistené pri úžitkovej keramike, ktorá tvorí väčšinu nálezov z Bratislavu - Mlynskej doliny, tak zhruba zodpovedajú poznačkom z iných stredoeurópskych lokalít s LnK a VK keramikou, kde sa stupeň výpalu zvyčajne pohybuje v rozpätí 450 až 950 °C (Kaufmann 1976, s. 15; Lička-Bareš 1979, s. 116; Bareš-Lička-Růžičková 1981, s. 209; 1982, s. 174 a 177; Petrasch 1986, s. 48 a ďalší).

Tab. 2. Vzorky LnK keramiky s uvedením atmosféry a približnej teploty výpalu (podľa Lipka a kol. 1990 a, s. 14).

| Vzorka                   | Atmosféra | Teplota (°C) |
|--------------------------|-----------|--------------|
| 1B                       | O         | 200          |
| 2B-1 (stred)             | O         | 200          |
| 2B-2 (povrch)            | O         | 200          |
| 3MD                      | R         | 350          |
| 4MD                      | O         | 700 - 800    |
| 5MD                      | O         | 700 - 800    |
| 6MD-1 (povrch)           | R         | 200 - 300    |
| 6MD-2 (opak)             | O         | 700          |
| 7MD                      | O         | 600 - 700    |
| 8MD                      | R         | 200 - 300    |
| 9MD                      | O         | 800          |
| 10MD                     | O         | 400 - 500    |
| 11MD-1 (povrch-vonkajší) | O         | 600          |
| 11MD-2 (povrch-vnútorný) | O - R     | 300          |

Súčasne táto teplota zodpovedá predpokladanej a experimentálne overenej teplote dosiahnutelnej tak v otvorených ohnískach, ako aj v jednoduchých peciach (Bareš-Lička-Růžičková 1981, s. 203 a 210; 1982, s. 188 a n., 204 a n., 208; Kovárník 1982, s. 108 a n.). Napriek tomu, že tak jednoduchšie i zložitejšie uzavorené objekty, interpretované ako zariadenia na vypalovanie nádob z obdobia neolitu a eneolitu sa podarilo odkryť na rôznych miestach strednej Európy (Comsa 1976, s. 353 a n; Bareš-Lička-Růžičková 1981, s. 197 a n.; Koštuřík 1981, s. 65; Petrasch 1986, s. 33 a n. a ďalší), prevláda názor, že napriek tomu sa väčšina keramiky v našich podmienkach zhotovala v rôznych typoch otvorených ohnísk (Bareš-Lička-Růžičková 1981, s. 192 a n.; 1982, s. 180 a 208). Tomu s výnimkou zlomkov pochádzajúcich zo sivej "stolovej" keramiky neodporuje ani interpretácia výsledkov aplikácie Mössbauerovej spektroskopie pri skúmaní materiálu z Bernolákova a Bratislavu - Mlynskej doliny.

#### LITERATÚRA

- BAREŠ, M. - LIČKA, M. 1976: K exaktnímu studiu staré keramiky. K otázkám vztahu vypíchané a lengyelské kultury. In: Sborník národního muzea v Praze. Řada A - Historie 30, s. 137 - 246.
- BAREŠ, M. - LIČKA, M. - RŮŽIČKOVÁ, M. 1981: K technologii neolitické keramiky I. In: Sborník národního muzea v Praze. Řada A - Historie 35, s. 137 - 228.
- BAREŠ, M. - LIČKA, M. - RŮŽIČKOVÁ, M. 1982: K technologii neolitickej keramiky II. In: Sborník národního muzea v Praze. Řada A - Historie 36, s. 121 - 239.
- BOUCHEZ, R. a kol. 1974: Mössbauer Study of Firing Condition Used in the Manufacture of the Grey and Red Ware of Tureng-Tepe. In: Journal of Physics and Chemistry of Solids 35, s. 541.
- COMSA, E. 1976: Die Töpferöfen im Neolithikum Rumäniens. Jahresschrift für Mitteldeutsche Vorgeschichte 60, s. 353 - 364.
- EISSA, N. A. - SALLAM, H. A. - KESZHELYI, L. 1973: Mössbauer Effect Study of Ancient Egyptian Pottery. In: Proceedings of the 5th International Conference on Mössbauer Spectroscopy. Bratislava, s. 749.
- FARKAŠ, Z. 1987: Neolitické sídlisko v Bernolákově. In: AVANS za r. 1986, Nitra, s. 42.
- GRANCEDO, J. R. - GRACIA, M. - HERNANDEZ, A. 1980: Mössbauer Spectroscopy Study of Iberian Pottery. In: Journal of Physics and Chemistry of Solids 41, s. 401.
- JANOT, CH. - DELCROIX, P. 1974: Mössbauer Study of Ancient French Ceramics. In: Journal of Physics and Chemistry 35, s. 557.
- KAUFMANN, D. 1976: Wirtschaft und Kultur der Stichhandkeramiker im Saalegebiet. Veröffentlichungen des Landesmuseums für Vorgeschichte in Halle, B. 30. Halle.

- KOREK, J. 1977: Die frühe und mittlere Phase des Neolithikums auf dem Theissrücken. *Acta Archaeologica Academiae Scientiarum Hungaricae* 29, s. 3 - 52.
- KOSTIKAS, A. a kol. 1974: Mössbauer Study of Mycenean and Minoan Pottery. In: *Journal of Physics and Chemistry of Solids* 35, s. 537.
- KOVÁRNÍK, J. 1982: K výrobní technologii neolitické keramiky. In: *Sborník prací FF BU, řada E* 27, s. 103 - 116.
- KOVÁRNÍK, J. 1983-1984: Zur Technologie der neolithischen Keramik. In: *Mitteilungen der österreichischen Arbeitsgemeinschaft für Ur- und Frühgeschichte* 33-34, s. 151 - 174.
- KOŠTUŘÍK, P. 1981: Hradisko u Kramolína na konci neolitu a počátku eneolitu. In: *Současné úkoly československé archeologie*. Brno, s. 64 - 73.
- LIČKA, M. - BAREŠ, M. 1979: Antropomorfí nádoba lengyelské kultury z obj. č. VI/73 z Buštěhradu, okr. Kladno. In: *Sborník národního muzea v Praze. Řada A - Historie* 33, s. 69 - 175.
- LIPKA, J. a kol. 1990 a: Aplikácia Mössbauerovej spektroskopie pri štúdiu archeologickej materiálov. Komentár k výsledkom spektroskopického merania vzorkov. Bratislava.
- LIPKA, J. a kol. 1990 b: Study of Ancient Pottery from Slovakia. In: *Hyperfine Interactions* 57, s. 2257 - 2260.
- MORGAN, L. H. 1954: Pravká společnost. Praha.
- PAVLŮ, I. - ZÁPOTOCKÁ, M. 1983: Bylany. Sekce A - díl 1. Praha.
- PETRASCH, J. 1986: Typologic und Funktion neolithischer Öfen in Mittel- und Südosteuropa. In: *Acta Praehistorica et Archaeologica* 18, s. 33 - 83.
- PODBORSKÝ, V. a kol. 1977: Numerický kód moravské malované keramiky. Brno.
- SITEK, J. - HUCL, M. - BŘEZINA, A. 1980: A Mössbauer Study of Ancient Pottery from Eastern Slovakia. In: *Journal of Physics and Chemistry of Solids* 41, s. 403.
- ŠIŠKA, S. 1980: Praveké hrnčiarstvo. Bratislava.
- ŠIŠKA, S. 1989: Kultúra s východnou lineárnou keramikou na Slovensku. Bratislava.

## BEITRAG ZUR TECHNOLOGIE DER BRENNUNG VON LINEARKERAMIK

*Zdeněk Farkaš*

Obwohl Gefäßfragmente den zahlreichsten Fundverband aus dem Neolithikum darstellen, wurde bisher in der Slowakei der Untersuchung technologischer Herstellungsverfahren von Keramik bloß geringe Aufmerksamkeit gewidmet (Šiška 1980, 26; 1989, 144). Das Interesse an einem exakteren Kennen der Brennungsart mancher ihrer Gattungen in der Südwestslowakei erweckte vor allem der Inhalt eines Objektes der älteren Linearkeramik (LnK), das in Bylany, ČR, freigelegt wurde (Pavlů - Zápotocká 1983, 290). Die Proben Nr. 5, 6 und 10 waren Lehmverputzstücke. Die Ergebnisse der Messung und ihrer Interpretation ist auf Tab. 1 und 2.

Zu interessanten Erkenntnissen, die mit Hilfe der Mössbauer-Spektroskopie gewonnen wurden, gehört vor allem das, daß sowohl die dickwandige und unkomplakte Keramik der älteren LnK aus Bernoláková als auch die verhältnismäßig dünnwandigen Gefäße mit qualitativen und normal harten Scherben (nach der Klassifikation von Podborský und Koll., 1977, 131), praktisch nur im Oxydationsmilieu bei einer Temperatur um 200 °C nur fertiggetrocknet wurden. Eine solche Temperatur genügte bloß zur Entfernung des vom Lehm absorbierten Wassers (Kovárník 1982, 104). Um einen eventuellen Irrtum auszuschließen, mußte über außerthermische Technologien der Festigung der Keramikwandungen aus Bernoláková erwogen werden. Zu ähnlichen Schlussfolgerungen gelangte O. Šujanová bei der Untersuchung von Keramik der Raškovce-Gruppe (Neolithikum) aus Zemplínske Kopčany, Bez. Michalovce. Hier sollte als Bindemittel Milchkeusen dienen (Šiška 1980, 26; 1989, 144), wobei Spuren von tierischen Eiweißstoffen im Material der neolithischen Keramik auch aus dem ungarischen Theißgebiet bekannt sind (Korek 1977, 49). Die Erkenntnisse von O. Šujanová wurden jedoch durch mehrere Analysen in Zweifel gestellt (Bareš - Lička - Růžičková 1981, 140).

Im Reduktionsmilieu, bei der niedrigen Temperatur von 350 und 200 bis 300 °C wurden auch die Proben Nr. 3 und 8 gebrannt (Abb. 1:3, 6), die von normal harter bis sehr harter, hellgrauer verzierte Keramik der jüngeren LnK stammen. Hingegen absolvierte der Lehmverputz (Proben Nr. 5, 6 und 10), der als weich bis sehr weich zu betrachten ist (Podborský und Koll. 1977, 131), eine Temperatur von 400 - 500 °C bzw. 700-800 °C. Daraus geht hervor, daß die Härte der gebrannten Probe nicht in direktem Verhältnis zur Temperatur der Brennung stehen muß, sondern auch mit der Vorbereitung und Verarbeitung des Lehms zusammenhängt.

Die Proben Nr. 4, 7, 9 und 11, welche die zahlreichste vertretene Keramikgruppe in Bratislava - Mlynská dolina repräsentieren, wurden bei vollem Luftzutritt bei einer Temperatur von 600 - 800 °C gebrannt, wodurch sie ungefähr den Erkenntnissen aus anderen mitteleuropäischen Fundstellen mit LnK und VK entsprechen (Kaufmann 1976, 15; Lička - Bareš 1979, 116; Bareš - Lička - Růžičková 1981, 209; 1982, 174, 177; Petrasch 1986, 48, u. a.). Gleichzeitig entspricht diese Temperatur den vorausgesetzten und experimentell beglaubigten Temperatur, die sowohl in offenen Feuerstellen als auch in einfachen geschlossenen Brenneinrichtungen erreichbar sind (Bareš - Lička - Růžičková 1981, 203, 210; 1982, 188 ff., 204 ff., 208; Kovárník 1982, 108 ff.).